

# СТАЦИОНАРНЫЕ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ВОЗДУХА ДЛЯ ПОКРАСОЧНЫХ КАМЕР СЕРИИ «FILTAIR-PR»

Вентиляция с фильтром – это неотъемлемые и крайне необходимые элементы любой покрасочной камеры. **Стационарная система очистки воздуха для покрасочных камер серии «FILTAIR-PR»** позволяет производить очистку воздуха, нагнетаемого снаружи, и непосредственно в самой покрасочной камере. Кроме того, это помогает осадить и вывести наружу туман, возникающий в процессе покраски. Без наличия хорошей вентиляции в камере качество покрасочных работ существенно снижается. Важно, чтобы в покрасочной камере была установлена соответствующая производственным условиям вытяжка.

Предлагаемая вентиляционная технология подразумевает сохранение определенного климатического состояния окружающей среды на протяжении всего периода производства окрасочных работ и процесса сушки, вследствие чего не происходит образование росы на изделии и создаётся благоприятный режим нанесения и высыхания покрытия.

Фильтруемая среда – ТОЛЬКО краска и покрасочная пыль.

Стационарная система очистки воздуха для покрасочных камер серии «FILTAIR-PR» состоит из:

- Вентиляционного агрегата
- Системы вентиляционных соединительных каналов
- Комплекта приточных и вытяжных коробов
- Комплекта приточных и вытяжных фильтров
- Панели управления



Вентиляционные агрегаты способны работать на лёгком жидком топливе, природном газе (G20 метан, G30 бутан, G31 пропан). Согласно европейской директиве по газу на генераторы установлены исключительно горелки с сертификацией CE с соответствующим сертификатом, выданным официальным разрешительным сертификационным органом.

Основные технические параметры предлагаемых вентиляционных агрегатов указаны в нижеприведённой таблице, системы вентиляционных каналов, приточных и вытяжных коробов и панель управления подбираются индивидуально, исходя из производственных требований заказчика.

Базовая комплектация	FILTAIR-100.1-PR	FILTAIR-100.2-PR	FILTAIR-200.1-PR	FILTAIR-200.2-PR	FILTAIR-200.3-PR	FILTAIR-200.4-PR	FILTAIR-210.1-PR	FILTAIR-210.2-PR	FILTAIR-330.1-PR	FILTAIR-330.2-PR	FILTAIR-330.3-PR	FILTAIR-480.1-PR	FILTAIR-480.2-PR	FILTAIR-480.3-PR	FILTAIR-600.1-PR	FILTAIR-600.2-PR	FILTAIR-600.3-PR
Мин.-Макс. тепловая мощность (кВт)	87.2-116	110.4-116	116-232	116-232	116-232	116-232	174.4-290	220.9-290	190-380	232.2-380	278.9-380	275-550	345.6-550	418.6-550	372.2-700	465.1-700	558.1-700
Мин.-Макс. полезная мощность (кВт)	78.5-105.6	99.4-105.6	104.4-211.1	104.4-211.1	120.4-211.1	136.1-211.1	157-261	198.8-261	171-342	209-342	251-342	247.5-495	311-495	376.7-495	335-630	418.6-630	502.3-630
Электрическая мощность (кВт)	1x4 kW	1x5.5 kW	1x4 kW	1x5.5 kW	1x7.5 kW	1x9.2 kW	2x4 kW	2x5.5 kW	2x4 kW	2x5.5 kW	2x7.5 kW	3x4 kW	3x5.5 kW	3x7.5 kW	4x4 kW	4x5.5 kW	4x7.5 kW
Электропитание (В/Гц)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Мин. расход воздуха (м³/час)	12500	16000	12500	16000	18000	21000	25000	32000	28000	34000	38000	42000	51000	57000	56000	68000	76000
Макс. полезное стат. давление Макс. (Па)	400	500	400	500	600	600	400	500	400	500	600	400	500	600	400	500	600
Макс. расход воздуха (м³/час)	15000	19000	15000	19000	23000	26000	30000	38000	32000	40000	48000	48000	60000	72000	64000	80000	96000
Мин. полезное стат. давление Макс. (Па)	150	200	150	200	250	250	150	200	150	100	100	150	100	100	150	100	100
Δt воздуха Мин.-Макс. (при мин. мощности)	15°C-18°C	15°C-17.8°C	20°C-23.9°C	15.8°C-18.7°C	15°C-19.2°C	15°C-18.6°C	15°C-18°C	15°C-17.8°C	15.3°C-17.5°C	15°C-17.6°C	15°C-18.9°C	14.8°C-16.9°C	14.9°C-17.5°C	15°C-18.9°C	15°C-17.1°C	15°C-17.6°C	15°C-18.9°C
Δt воздуха Мин.-Макс. (при макс. мощности)	20.2°C-24.2°C	15.9°C-18.9°C	40.3°C-48.4°C	31.9°C-37.8°C	26.3°C-33.6°C	23.3°C-28.8°C	24.9°C-29.9°C	19.7°C-23.4°C	30.6°C-35°C	24.5°C-28.8°C	20.4°C-25.8°C	29.6°C-33.8°C	23.7°C-27.8°C	19.7°C-24.9°C	28.2°C-32.3°C	22.6°C-26.6°C	18.8°C-23.8°C

### Режимы работы промышленных покрасочных камер

Покрасочно-сушильные камеры позволяют получить красочное покрытие высокого качества за минимальное время. Для этого в камере предусмотрено несколько режимов работы, которые выбираются в зависимости от стадии окрашивания.

Загрязненный окрасочной пылью воздух вытягивается вентиляторами из окрасочной камеры через набор окрасочных фильтров. Фильтра выполнены таким образом что они препятствуют прямому попаданию окрасочной пыли в воздушный канал и на улитку вентилятора. Вентиляционная система в целях безопасности операторов (маляров) производит полную замену воздуха в режиме "покраска" и оснащена рекуператором для экономии энергии тепла. Режим "сушка" предполагает только частичную замену воздуха, что обеспечивает еще большую экономию тепловой энергии. Вентиляционная система оснащена клапанами, позволяющими обеспечивать пониженное давление в окрасочной камере, что исключает утечку паров растворителя из рабочей зоны.

